|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司** | | | | | | |
| **Meeting Minutes**  **会议纪要** | | | | | | |
| Record No. | HYBN-T6-11-0108-2018-1 | | | | | Page1 of 2 |
| Meeting Title  会议名称 | 炼油二部4月份工艺技术例会 | | | Chairperson  主持人 | | Sun Jian Huai  孙建怀 | |
| Date/时间 | 13:30, 3h May. | | Venue地点 | | 炼油二部会议室 | | |
| Signer/签发人：  孙建怀  Signing Date/签发日期：2021年5月 日 | | | | | | | |
| Attendees/参会人员：  孙建怀、杨仕海、柳世旭、叶爱慧、孙伟锋、王放、蒋翔明、汪春樘、江志宁 | | | | | | | |
| Content/纪要内容：  本次会议由部长孙建怀主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置4月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术月报，并针对各装置技术分析进行点评。  一、要求5月份开始，工艺日检内容加强工艺抽查并对抽查结果进行分析，对平时超出指标控制应加强考核，严肃班组成员对工艺指标的控制。  二、日检过程中注意检查巡检质量、巡检签字、是否漏检以及巡检时间是否足够，规范起始巡检时间和最后一个点的巡检时间，确保装置现场满足不间断巡检要求。  三、继续执行轮岗学习计划，新员工操作过程中尽量减少操作波动，针对本次航煤加氢装置加热炉瓦斯联锁的操作，对所有员工做好经验分享，不能因此而停止对文莱员工的培训。  四、总结反思4月份柴油停工吹扫过程，在以后的开工过程中，要提前分馏开工时间，提前进行分馏置换。  五、要求柴油加氢装置在现有工况下，收集长循环量对反应器各项参数的影响，柴油加氢缓慢提量，目标240t/h，过程中收集对反应器温升的影响。  六、加氢裂化应收集焦柴进入装置后对反应器压降的影响。  七、部门内部要在周五之前上交柴油加氢工艺技术规程和加氢裂化工艺技术操作规程并跟踪后续审核进度。  八、做好公司各级会议的工作落实，部门重新梳理要求落实2021年1月至今公司会议纪要，对照公司安排的各项工作是否落实到位。  九、航煤加氢和加氢裂化装置与催化剂厂家做好对接，提供对应催化剂再生的合作厂家和再生过程是否有特殊要求。  十、本周进行2022年底大检修技改问题汇总，包括技改项目流程图、技改项目的原因和方法。  十一、合理化建议收集，本周评审，评审结果需反馈给班组。  十二、柴油D204A做卸剂前的准备，下周卸剂和装剂，需提前办理废弃物手续、和物装部对接新剂、和设备对接需要的工具。  十三、要求班组涉及联锁作业应加强内外操联系，在副班学习中应强调这一点，本次航煤加氢F101联锁应让所有班组了解经过，不能连续犯同样的问题。  十四、仪表大面积失灵和仪表对接，让仪表整改，提醒班组仪表失灵时应多关注其他关联参数。  十五、产品不合格时应及时查找原因，要考虑不合格产品对整个生产的影响。 | | | | | | | |