

炼油二部创建标杆机泵（组）劳动竞赛方案

为激发各班组进一步做好机泵现场规格化工作，改善设备运行状况，推动“一流装置、一流水平、一流团队”的创建，炼油二部设备专业特开展“创建标杆机泵（组）”劳动竞赛活动。

1、部门每月月底给班组下发次月机泵现场规格化任务（指定班组区域内的一至两台机泵或一台机组），各班在一周内，将该机泵或机组的本体（设备本体包括进口阀前法兰至出口阀后法兰之间）、基础、附件及辅助系统卫生打扫干净。部门第二周会对机泵现场规格化进行评分（评分标准见表一），如达到部门所要求的标准（评分大于90分），根据机泵大小、打扫难易程度对机泵包干责任人进行达标奖励（见表二）。对于没有达到部门要求的，班组继续整改直至合格为止。部门指定的机泵或机组达到标准要求后，部门会重新指定新的机泵或机组。

2、部门对达到标准的机泵每月进行检查，如果班组日常管理能够维持部门的标准要求，对班组进行月奖励（保持奖励）。如果出现下滑，部门会对机泵包干责任人进行考核-10（RMB）至-30（RMB）。

3、部门每月对机泵现场规格化进行一次评比汇总，排名第一名班组奖励200（RMB），第二名奖励100（RMB），第三名不奖励，第四名扣班组设备专业经济责任制考核分10分。

4、各装置机泵现场规格化评分表及具体明细见附件一

表一

评分标准:
1、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器），电机及附属设备的油漆，保温完善，并符合部门相关要求（保温形式质量、油漆质量颜色）。（10分）
2、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器），电机基础和平台、无积油、积灰、积水，泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）表面干净整洁；（40分）
3、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）周围内无杂物，地沟清理干净。（10分）
4、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）附件完好，无缺损。联轴器护罩完好，表面干净整洁。（10分）
5、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）液位计、油杯、油视镜完好，有清晰的上、下限位标识，油位观察清楚。（10分）
6、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）本体各类指示如设备位号、转向指示、盘车标识、测振标识，包机特护牌等完好。（10分）
7、泵或机组（含润滑油油站，水站，注油器）无跑冒滴漏，若确实无法消漏应设置完善的盛接设施并定期清理，漏点处应悬挂漏点牌。（10分）

表二

序号	装置	设备划分	达标奖励	保持奖励	备注
1	加氢裂化	K102ABC, K101, P102AB, P104AB	50 (RMB)	20 (RMB)	
		剩余机泵	10 (RMB)	5 (RMB)	
2	柴油加氢	K101AB, P102AB	50 (RMB)	20 (RMB)	
		剩余机泵	10 (RMB)	5 (RMB)	
3	煤油加氢	(K101+K102)ABC	30 (RMB)	10 (RMB)	
		剩余机泵	10 (RMB)	5 (RMB)	
4	气体分馏	所有机泵	10 (RMB)	5 (RMB)	



炼油二部“机泵现场
规格化”劳动竞赛打