**Hengyi Industries Sdn Bhd**

**恒逸实业（文莱）有限公司**

HYBN-T4-06-0006-2018-1

**Unit On-stream Major Events Template**

**装置运行大事记模板**

Issued Date：Jun 2021 颁布日期：2021年6月

编　写：邹 衡

审　核：胡志林

批　准：赵树勇

# 目 录

[封面 Ⅰ](#_Toc497073595)

[目 录 III](#_Toc502748697)

[1　化工原辅料 1](#_Toc502748698)

[2 装置情况 1](#_Toc502748699)

[3 技改技措 2](#_Toc502748700)

[4 异常情况及事故处理 2](#_Toc502748701)

[5 其他 3](#_Toc502748702)

# 1　化工原辅料

1.1 化工原辅料使用情况

1.1.1 灵活焦化化工三剂：阻垢剂、缓蚀剂、丙酮肟、磷酸三钠、消泡剂持续加注使用，Nalco絮凝剂71301/71302/71305库房库存共计15t，絮凝剂用量仍较大，约2.5吨/月，目前库存预计使用6个月；脱硫溶剂罐存33.5吨，目前月平均用量在10t-15t左右，本月初到货59吨（在库房）；阻垢剂、缓蚀剂库存宽裕；羰基硫新催化剂本月已到货，计划6月初换剂。

1.2 化工原辅料变更情况

无变动

1.3 化工原辅料变更对比

无

# 2 装置情况

2.1 装置运行情况

2.1.1 6月1日，R301B搭设卸剂滑槽（架子），吊装卸剂工机具，做卸剂准备工作。

2.1.2 6月2日，R301B开始卸剂，当日卸剂10.85t。

2.1.3 6月3日，P205B泄压清理入口过滤器；除盐水技改动火完成；当日R301B卸剂量为19.28t。

2.1.4 6月4日，P205A切至B泵运行；当日R301B卸剂18.95t；SR102B切换至A运行；石脑油直供料至加氢切断阀XV23802后手阀关闭。

2.1.5 6月7日，R301B卸剂26.14t，完成卸剂；蜡油自动反冲洗过滤器切除，氮气反吹，吹扫两小时后投用。

2.1.6 6月8日，R301B卸瓷球（φ9.5）2.61t。

2.1.7 6月9日，R301B装瓷球（φ9.5）6.6m³，催化剂15袋；羰基硫灵活气旁路大度打开至14.5%。

2.1.8 6月10日，R301B装剂完成，总重量是59.272t；小文丘里循环洗涤水线泄漏，动火更换管线。

2.1.9 6月11日，R301B保护瓷球装载完毕，装载量10m³。

2.1.10 6月14日，R301B人孔封闭完成；氮气、蒸汽、凝结水、安全阀盲板导通。

2.1.11 6月16日，R301B进出口大盲板导通，氮气试压、气密合格。

2.1.12 6月17日，重污油回炼，投用一个喷嘴，回炼量5t/h。

2.1.13 6月21日，4:30羰基硫R301B床层压降突然降低，十分钟后C305冲塔；SR0204切除进行蒸汽吹扫。

2.2 装置停工情况

2.3 装置检修情况

# 3 技改技措

3.1 技改技措描述

3.1.1 油浆外甩技改完成并评价。

3.1.2 增加原料泵P101技改技措，机泵订货完成，设计中。

3.1.3 新申请的污水系统优化技改技措，PH计已到货安装完成。

3.1.4 封油技改项目已立项，设计已完成，待材料到货择机进行施工。

3.1.5 稠浆液技改，电站油枪喷水试验完成，待材料到货择机进行施工。

3.1.6 取消酸性水增设过滤器技改。

3.2 技改技措效果

3.2.1

3.3 技改技措总结

3.3.1 油浆技改完成并进行评价；C303酸性水流程优化技改完成并评价

# 4 异常情况及事故处理

4.1 公司级事故处理

4.2 重大生产异常情况及处理

4.2.1

4.3 对策措施实施情况

4.3.1

# 5 其他

5.1 重大操作方案调整

5.1.1

5.2 典型原料及加工情况

5.2.1