


|   |   |                           |                      |
|---|---|---------------------------|----------------------|
|    | <b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b> |                           |                      |
|   | <b>Meeting Minutes</b><br><b>会议纪要</b>         |                           |                      |
|   | <b>Record No.</b>                             | HYBN-T6-11-0067-2018-1    | Page 1 of 2          |
| <b>Meeting Title</b><br>会议名称  | 炼油二部设备月度例会                                    | <b>Chairperson</b><br>主持人 | Zhao Ting Yun<br>赵挺云 |
| <b>Date/时间</b>  | 11:00, 6 <sup>th</sup> Sep                    | <b>Venue 地点</b>           | 炼油二部会议室              |
| <b>Signer/签发人:</b><br><br><div style="text-align: center;"> 赵挺云 </div> <div style="text-align: right;"> <b>Signing Date/签发日期:</b> 2021 年 9 月 6 日 </div>   |   |                           |                      |
| <b>Attendees/参会人员:</b><br>孙建怀    赵挺云    高俊杰    阿地里, 布力布力    孔庆站    赵蔚   |   |                           |                      |
| <b>Content/纪要内容:</b><br><p>2021 年 9 月 6 日上午 11:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 8 月设备专业月度例会, 会议主要对月报进行了审核与点评, 对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <p>1) 本月设备完好率为 99.9%, 关键机组故障率为 0%, 动静设备总体运行正常平稳。</p> <p>2) 8 月份, 1040-K101 轴振动趋势总体平稳, 在线监测系统数据检查未见异常。</p> <p>3) 加氢裂化装置脱丁烷塔回流泵 1040-P212B 机封泄漏, 对前后端机封进行更换, 检查发现推力轴保持架磨损严重, 对所有轴承也进行了更换。该泵设计轴向力偏大, 非驱动端轴承箱温度一直偏高, 对 A 泵推力轴承也进行了预防性更换 (铁保持架的更换为铜保持架的轴承); 本月更换机械密封 2 套, 更换轴承 5 只, 空冷联组带 1 根。</p> <p>4) 炼油二部四套装置 8 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。</p> <p>5) 本月对炼油二部 26 台使用泵群检测系统的机泵监测发现 1040-P217B 泵端轴承早期损伤, 以外圈、滚动体磨损为主, 持续劣化, 巡检时加强关注。</p> <p>6) 8 月加氢裂化装置汽提塔顶空冷 1040-A201D 西侧一组泄漏, 明显泄漏 2 根, 疑似 7 根, 共堵管 9 根。泄漏部位为管束与管箱连接处, 原因主要是挡水板未拆除前, 该处存在明显喷淋盲区, 结盐结垢造成的腐蚀。</p> <p>7) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。</p> <p>8) 本月日周月检工作正常进行, 加氢装置共查处日周月检问题共 48 项, 已全部整改, 加裂气分日周月检问题共 51 项, 剩 1 项择机整改, 其他项目已整改闭环。</p> |   |                           |                      |

## 二、下月工作计划安排：

- 1) 2023 年大修计划完善。
- 2) 1040-P212AB 轴向力偏大，攻关解决。
- 3) 煤油压缩机气阀寿命低，原因分析，攻关解决。
- 4) 加裂 P22 管线未重新热处理管线焊缝梳理。
- 5) 二期加氢项目设备工作推进。
- 6) 后备设备技术人员培养。

## 三、部领导要求

- 1) 对于带病运行的机泵要想办法尽快处理，要提高设备的完好性和运行可靠性。
- 2) 无级调量人员的签证问题协同机动部出面跟人力资源部沟通尽快办好。
- 3) 疫情期间的管理力度和标准不能降低，现场检查的频次不能降低；设备的日周月检要做到全覆盖，周检要做到日检的全覆盖，月检要做到周检的全覆盖。
- 4) 空冷增加挡水板的工作已完成，现场要加强巡检。
- 5) 对加热炉热效率，主火嘴燃烧情况，炉膛炉管温度要加强关注，防止超温，偏流。
- 6) 采取各班包干区自查，交叉检查等方式，与安全专业一起对静电接地问题认真检查整改。
- 7) 严格执行故障处理事不过夜的原则，异常状况下机电仪要归设备统一协调，高效完成故障的处理。
- 8) 加裂 P22 管线高硬度焊缝的热处理要在大修中全部处理完，要求跟工艺做好对接。
- 9) 跟机动部沟通，提供 EM 系统书面或视频培训资料。
- 10) 深刻汲取上海石化和茂名石化两起事故的教训，提高设备本质安全，加强票证管理，要定期检查票证。
- 11) 对一期设备管理人员要明确分工，将二期各装置分解至每个人，并跟踪做好各项工作。