



Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司

Meeting Minutes

会议纪要

Record No.

HYBN-T6-11-0067-2018-1

Page 1 of 3

Meeting Title
会议名称

炼油二部设备月度例会

Chairperson
主持人

Li Wen Tao
李文涛

Date/时间

15:00, 8th October

Venue 地点

炼油二部会议室

Signer/签发人:

Signing Date/签发日期: 2021 年 10 月 8 日

Attendees/参会人员:

孙建怀 李文涛 阿地里·布力布力 高俊杰 孔庆站

Content/纪要内容:

2021 年 10 月 8 日下午 15:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 9 月设备专业月度例会, 会议主要对月报进行了审核与点评, 对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:

一、本月总体设备运行情况:

1) 本月设备完好率为 99.95%, 关键机组故障率为 0%, 动静设备总体运行正常平稳。

2) 本月更换机械密封 1 套, 更换轴承 7 只, 空冷联组带 1 根。

3) 本月炼油二部大机组总体运行正常, 1040-K102A 三级缸轴侧进气阀温度高进行更换检修, 1020-(K101+K102) A 一段盖侧排气阀进行检修。

4) 本月日周月检工作正常进行, 煤柴油加氢装置共查处日周月检问题共 62 项, 已全部整改, 加裂气分日周月检问题共 35 项, 1 项择机整改, 其他项目已整改闭环。

5) 炼油二部四套装置 9 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。

6) 本月对炼油二部 26 台使用泵群检测系统的机泵监测发现 1040-P217B 驱动端传感器电压低已更换电池, 持续监测运行。

7) 炼油二部共 29 台复合空冷, 其中加氢裂化装置凝结水空冷 1040-A207 管束泄漏, 试压时发现泄漏位置为 1040-A207 顶一层北起第 15 根胀接部位。本次总共堵管 1 根, 水压试验 1.2Mpa 保压合格, 目前运行正常。分析原因为: 此空冷原始设计为全液相流, 而实际操作温度和操作压力离饱和蒸汽温度较近, 介质不可避免携带蒸汽。6 管程的结构导致携汽时管束内流速过快, 两相介质冲刷导致管束减薄泄漏。

8) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。

9) 本月加氢裂化与气体分馏本月共有 461 个测厚点，其中①1040-E107 处管线依然存在缓慢结晶的现象，加大注水量，加强监测。②气分二系列 A201 及 D202 处管线有减薄倾向，加强监测。③1030-E103 前管线检测有增厚的趋势，初步分析可能存在铵盐结晶现象，加大注水量，加强监测。④煤油加氢装置 1020-A201 入口管线腐蚀速率超 0.5，此前数据稳定，初步分析有可能是硫化氢腐蚀，已调整缓蚀剂注入量。⑤煤油加氢装置热高分顶气相管线检测点有增厚的趋势，初步分析可能存在铵盐结晶现象，计划下个月在 1020-E101 管程出口弯头处及 1020-D102 进口直管线上各增加一个测厚点，并且重点监测这些点，待数据稳定后确定测厚周期。

二、下月工作计划安排：

1) 2022 年大修计划完善。

2) 1040-P212A/B, 1040-P103A/B, 1020-P101A/B 轴向力偏大，轴承箱温度偏高，攻关解决。

3) 二期加氢项目设备工作推进。

4) 后备设备技术人员培养。

三、部领导要求

1) 探索部门设备月度例会的新形式，启用新模板。例会上要针对月度设备热点工作和问题，进行技术分析，体现技术性和专业性，并讨论学习其它部门发生的各类设备问题。

2) 设备专业工作指令尽量以书面形式下发班组执行。要求下发机泵切换后 2 小时内加强监测的工作指令，确保机泵切换后的平稳、安全运行。

3) 要借助设备厂家的技术力量尽快把 1040-P212A/B，1040-P103A/B，1020-P101A/B 共 6 台泵轴向力偏大，轴承箱温度偏高问题攻关解决。

4) 设备的管理要求要严格执行，设备检修事不过夜，检修完后必须要尽快试运，确认检修后的设备正常备用。

5) 运行加热炉的长明灯必须要全部处于投用状态，确保加热炉的安全运行。完善加热炉排烟温度控制指标（125℃-130℃）等措施，提高加热炉热效率。计划 11 月份开始，试行加热炉效率班组评比活动。

6) 建立并完善疏水器台账，定期对疏水器运行情况进行检查，检查出来的问题及时整改。

7) 管道和设备的定点测厚实行分级检测，减少不必要的重复性工作。同时每月的定点测厚结果要抄送工艺专业，共同探讨，共同分析。

8) 2021 年的检修费目前仍剩余较多，考虑使用本年度的检修费用采购腐蚀严重空冷管束的可行性。

9) 大型机组（泵）的切换操作要加强对班组的培训和指导，必要时现场把关，并完善优化操作票，保证切换的平稳、安全。