|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司** | | | | | | |
| **Meeting Minutes**  **会议纪要** | | | | | | |
| Record No. | HYBN-T6-11-0067-2018-1 | | | | | Page1 of 2 |
| Meeting Title  会议名称 | 炼油二部设备月度例会 | | | Chairperson  主持人 | | Zhao Ting Yun  赵挺云 | |
| Date/时间 | 10:30,5thNovember | | Venue地点 | | 炼油二部会议室 | | |
| Signer/签发人：  Signing Date/签发日期：2021年11月5日 | | | | | | | |
| Attendees/参会人员：  孙建怀 赵挺云 李文涛 阿地里·布力布力 高俊杰 孔庆站 | | | | | | | |
| Content/纪要内容：  2021年11月5日上午10:30，炼油二部组织各设备管理人员召开10月设备专业月度例会，会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报，最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示，现汇总纪要如下：  一、本月总体设备运行情况：  1）本月设备完好率为99.96%，关键机组故障率为0‰，动静设备总体运行正常平稳。  2）本月更换机械密封2套，更换轴承0只，空冷联组带1根，同步带2根。  3）本月炼油二部大机组总体运行正常，对1040-K102A三级缸气阀、1040-K102C一级缸及二级缸气阀以及1020-（K101+K102）C循环氢段卸荷器&吸气阀进行了检修。  4）炼油二部四套装置10月EM系统机泵状态监测数据全月正常。  5）本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。  6）炼油二部共29台复合空冷，水箱目视化检查无浮油，气体报警仪无报警。空冷水质加样不合格的清洗置换。  7）本月日周月检工作正常进行，加氢装置共查处日周月检问题59项，加裂气分装置共查处日周月检问题32项，已全部整改闭环。  8）本月现场重点工作：①本月对各加热炉长明灯与主火嘴的阻火器进行清理。②对装置区域内的缺陷进行整改。③装置区域内制作了小扳手与标识牌，并放在指定位置。  ④重视现场规格化管理，加大了日周月检检查力度，改善了装置现场面貌。    二、下月工作计划安排：  1）1040-K102A无级调量项目施工&计划性中修。  2）1040-P212AB，1040-P103AB,1020-P101AB轴向力偏大，轴承箱温度偏高，攻关解决。  3）列清单检查装置易堵塞位置，特别时高压系统和带固体颗粒介质的系统。  4）二期加氢项目设备工作推进。  5）后备设备技术人员培养。  三、部领导要求  1）跟踪好二部六台有问题机泵的整改方案，择机实施，消除隐患。  2）经对接讨论1040-K102ABC气阀策略寿命暂按8760h执行，1030-K101AB气阀策略寿命暂按10000h执行，1020-（K101+102）ABC气阀策略寿命暂按13000h执行，后续根据实际运行情况再做调整。  3）与各班长进行沟通，要求班长对班组班员包干或职责划分要明确，同时强调班长要发挥积极带头作用。  4）对于高温油泵、轻烃类泵等高危泵以及使用时间已超8000小时的[机泵，在机械密封](https://exmail.qq.com/cgi-bin/readmail?folderid=1&t=readmail&mailid=ZL2304-DAhR9Nv~ARqZb0QlT1KTabn&mode=pre&maxage=3600&base=20.3710&ver=14729&sid=AgaLcF8hJzy4HjVU,2&show_ww_icon=false)需要更换时不要利旧，减少此类机泵因机封原因而检修的次数。  5）日周月检需结合机动部要求专业要求或公司设备例会要求的检查项进行检查。  6）月度计划物资变更要及时汇报专业领导。  7）设备专业对“堵”的部位进行梳理，重点检查高压系统和含固体颗粒介质的系统，从铵盐结晶、参数趋势对比及内外操参数核对等方面进行检查。  8）预加氢撇头期间如有检修项目搭车必须经公司领导批准，方可搭车。  9）无级调量项目所有厂家供货的材料已经到货，仪表的15项自采物资已经跟机动部对接，16日左右到货，无级调量项目抓紧时间往前推进实施。   1. 做好日周月检问题分析，及班组问题分布，督促问题较多班组积极改进。 2. 1040-K101A三级出口单向阀内漏问题要列入检修计划。   12）统计各装置出口阀卡量的机泵，能全开的要全开，不能全开的备案，防止检修时因阀门内漏无法切出。   1. 加强加热炉日常管理和应急处置培训，防止因操作技能不足造成危险。   14）设备专业化实行定期轮换机制，合理安排，最终每个人必须都能顶岗，休假时做到无缝衔接，确保装置平稳运行。 | | | | | | | |