

 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
	<b>Record No.</b>	HYBN-T6-11-0108-2018-1	Page 1 of 2
<b>Meeting Title</b> 会议名称	炼油二部 2 月份工艺技术例会	<b>Chairperson</b> 主持人	Yang Shihai 杨仕海
<b>Date/时间</b>	13:30, 4 <sup>th</sup> Mar.	<b>Venue 地点</b>	炼油二部会议室
<b>Signer/签发人:</b>  <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> <b>Signing Date/签发日期: 2022 年 3 月 4 日</b> </div>			
<b>Attendees/参会人员:</b>  赵挺云、杨帆、杨仕海、柳世旭、苗健、叶爱慧、孙伟峰、王放、郑跃玲、罗欣、李凯娟			
<b>Content/纪要内容:</b>  <p>           本次会议由副部长赵挺云主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 2 月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术管理总结，由部领导针对各装置的汇报内容进行点评。         </p> <ol style="list-style-type: none"> <li>一、鉴于常减压装置近期出现的空冷泄露问题，要求工艺专业加强关注装置工艺防腐管理。</li> <li>二、鉴于预加氢反应器压降问题，要求工艺专业加强各装置原料性质的长周期监控，严格管理各装置提、降量操作纪律。</li> <li>三、针对柴油加氢装置停工期间出现的 P-102 停泵联锁问题，要求工艺专业进行案例总结，优化修改关键操作步骤卡。</li> <li>四、要求工艺专业在装置停、开工等大型操作变动过程中，严格要求班组按照统筹安排完成操作节点执行，对未按要求执行的班组进行严肃考核。</li> <li>五、借鉴国内某石化加氢装置出现的反应进料泵窜压事故，要求工艺专业修改 P-102 操作卡相关内容，将反应进料切断阀 UV-11101 的复位操作放在 P-102 启动之后。</li> <li>六、针对航煤加氢装置 F-101 2#主火嘴阀门内漏的情况，要求工艺专业在内漏阀门上悬挂操作警示牌。</li> <li>七、针对班组轮岗班长和主操，要求工艺专业在日检中重点提问相关人员事故应急处置关键步骤和装置热点问题。</li> <li>八、要求工艺专业在今年 6 月底前完成所有大检修停开工方案的编制和准备，方案的编制要有骨架和技巧，编制评审完后有计划地培训，同时下发班组学习。</li> </ol>			

九、要求工艺专业对加氢裂化装置技术分析抓住当月生产变化情况，突出重点，操作调整前后对重石脑油收率变化的影响，用数据进行佐证。