



Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司

Meeting Minutes

会议纪要

Record No.

HYBN-T6-11-0067-2018-1

Page 1 of 2

Meeting Title  
会议名称

炼油二部设备月度例会

Chairperson  
主持人

Zhao Ting Yun  
赵挺云

Date/时间

10:30, 8<sup>th</sup>APR

Venue 地点

炼油二部会议室

Signer/签发人:

Signing Date/签发日期: 2022 年 4 月 11 日

Attendees/参会人员:

孙建怀 赵挺云 李文涛 阿地里.布力布力 高俊杰

Content/纪要内容:

2022 年 4 月 8 日上午 10:30, 炼油二部组织各设备管理人员召开 3 月设备专业月度例会, 会议主要对月报进行了审核与点评, 对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:

一、本月总体设备运行情况:

- 1) 本月设备完好率为 99.9%, 关键机组故障率为 0%, 动静设备总体运行正常平稳。
- 2) 本月检修机泵 3 台次, 合格 3 台次。更换机械密封 3 套, 更换轴承 0 只, 空冷同步带 1 根。
- 3) 1040-K101 轴振动趋势总体平稳, 在线监测系统数据检查未见异常。
- 4) 加氢装置共查处日周月检问题共 40 项, 2 项待处理, 其余已整改闭环, 加裂气分日周月检问题共 72 项, 全部整改闭环。
- 5) 炼油二部四套装置 3 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。炼油二部泵群监测系统正常, 缺电池数量已反馈机动部。
- 6) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。
- 7) 带压堵漏一处, 加裂 3.5MPa 蒸汽界区跨线阀注胶处焊接补胶。
- 8) 技措施工完成一处: 柴油加氢石脑油直供重整。因流程还需优化, 暂未使用。

二、下月工作计划安排:

- 1) 1040-D213B 换剂。
- 2) 柴油加氢冲洗油技改施工。
- 3) 到期安全阀校验。
- 4) 1040-K102 活塞杆国产化跟踪。
- 5) 二期加氢项目设备工作推进
- 6) 后备设备技术人员培养。

### 三、部领导要求

- 1) 吸取兄弟部门检修发现的设备腐蚀经验，关注本装置同类位置的腐蚀状况。面对实际运行时装置负荷大，腐蚀机理复杂的情况，在二期项目设备选型上要务实，对于易堵易漏的部位，要选择便于检修的方案。
- 2) 技术管理人员要验证班组泄漏检查工作，不定时抽检换热器的泄漏情况。
- 3) 复合空冷在线置换加大后，水质分析明显改善。持续关注运行状况，保持置换频次。
- 4) 设备 DCS 报警值要贴近操作工况，举一反三，四月份中旬前完成调整。
- 5) 大检修材料备件如高压螺栓、除沫丝网、垫片等要有兜底，不够时国内可快速补充。
- 6) 班组人员变动大，新员工的培训点多面广，要充分利用好班长的管理，发挥班长的统筹作用，在人员变动时起到承接作用。
- 7) 日周月检的检查数量要保证，检查出来的问题要满足 50%的考核比，抓好数量和考核比指标，在月度例会中要统计对比近三月的日周月检问题及考核数量。
- 8) 4 月 16 日前完成大检修计划完善工作并上交赵挺云处审核。台账编辑要求如下：  
A，在操作条件处完善温度、压力参数。B，每个工序间空一行，工序描述尾部不用加句号；工序下填写此步骤全部材料，如反应器卸料口回装需加上陶瓷纤维绳等。C，材料备注里要注明库存落实情况，如“需提报采购计划”，“随机备件”等等。D，台账按终板编辑，不要涂改颜色；文本按宋体 10.5 号，A3 横向排列进行编制。E，高压螺栓按照 20%准备备件；塔内件按 5%（浮阀按 3%）准备，加热炉少量预备耐火砖、衬里、高温浇注料、金属软管。F，空冷上箱有更换安排的要加物料代码等信息。G，无需添加塔、罐的每一个孔的盲板作业，已添加的也不必删除。H，换热器检修中涉及的保温及脚手架施工相关工序全部删除。I，换热器拆装检修，接管法兰的垫片、螺栓也需添加。J，安全阀校验全部写进安全阀大类，要写接管垫片及配件信息。K，压力容器、压力管道检查需列总数。L，大检修计划要将检修滚动台账内的缺陷全部包含进去，有阀门更换的要填写阀门信息。
- 9) 煤柴油加氢装置加热炉一氧化碳超标的整改由高俊杰牵头，与机动部、厂家协商，采用更换火嘴喷头的方式处理。
- 10) 沈鼓对于加裂新氢压缩机活塞杆的改造方案，取消了定位凸台；十字头处配对法兰增报了一、三级的，需要注意的是国产与进口的法兰配合公差等有变化，以后要专配专用。
- 11) 气体分馏装置的部分机泵更换了四川日机机封，阿地里对班组已经下发指令；后期更换了日机密封要及时调整 72 方案的供气压力。