
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	zhao ting yun 赵挺云
Date/时间	10:00,7 th Dec	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2022 年 12 月 7 日 </div>			
Attendees/参会人员: 孙建怀 赵挺云 李文涛 孔庆站 赵蔚			
Content/纪要内容: <p>2022 年 12 月 7 日上午 10:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 11 月份设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <p>1) 本月炼油二部各机组总体运行正常, 其中 1040-K102B 检修一次: 11 月 17 日, 按计划对加氢裂化新氢压缩机 1040-K102B 二级活塞杆进行预防性检查, 检查发现二级十字头滑道处和曲轴箱内存在部分金属碎屑, 二级活塞杆磨损较严重, 遂扩大检修范围并退油清理曲轴箱。检查一级和二级活塞杆、十字头、连杆、大小头瓦及部分主轴瓦, 检查发现: 1. 二级缸十字头滑履磨损严重, 十字头与十字头滑履连接台阶处有磕伤; 2. 二级活塞杆在刮油环与中间填料处有磨损弯曲, 刮油环断裂且磨损严重; 3. 一级十字头与滑履处调整垫脱落。更换二级活塞杆、十字头、大头瓦及主填料等。原因分析: 初步怀疑该机二级十字头在上次活塞杆断裂时有损伤, 静态下各个间隙数据均正常, 但运行时十字头有“摆动”造成滑履磨损, 刮油环断裂, 进而造成活塞杆磨损弯曲。检修完成后 22 日下午开机试运, 运行正常; 1040-K102C 联锁停机一次: 11 月 21 日下午 1040-K102B 联锁调试时, 误把 1040-K102C 润滑油总管压力 PT-17207C 和 PT17209C 引压手阀关闭, 导致 1040-K102C 因润滑油压力三取二低低联锁停机。其余各机组运行正常。</p> <p>2) 本月各装置的机泵运行总体良好: 机泵检修 1 次: 11 月 23 日, 1041-P101A 驱动端干气密封泄漏, 更换干气密封一套。其余设备运行正常。</p> <p>3) 炼油二部四套装置 11 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。</p>			

4) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。

5) 本月日周月检工作正常进行，加氢装置共查处日周月检问题 36 项，加裂气分装置共查处日周月检问题 40 项，已全部整改闭环。

6) 本月 1040-A201C 东侧管箱西端从北往南数第 19 根管束发生泄漏，堵管处理，其余复合空冷运行正常。

7) 本月对数据大于 0.5mm/a 的测厚点进行定点测厚，无异常数据。

二、下月工作计划安排：

1) 2023 年 4 月份前到期安全阀校验。

2) 1030-P202B 切割叶轮。

3) 1040-K102C 机二级开侧盖检查十字头与活塞杆。

4) 继续跟踪澄清大修采购物资。

5) 技改技措提前施工项领料施工

6) 大修各项准备工作推进

三、部领导要求

1) 大检修期间可以提前施工的检修项目和技措项目尽量提早施工，2023 年 4 月份前到期安全阀校验要列个工作计划，争取在 12 月份月底前全部校验完毕。

2) 从降本增效角度考虑，柴油加氢进料泵 1030-P102 可以摘掉一级叶轮，先收集数据，完善方案，实施要在大检修之前的一到两周内进行，以避免因切泵对装置造成较大的波动，从而影响装置生产。

3) 对机动部等职能部门的年终大检查，设备专业要充分利用日周月检将机动部检查的内容在大检查之前全部查一遍，做好自查自该，从现在开始就要做好迎检工作。

4) 设备专业将每个班组的月度考核情况进行一个汇总，做好班组排名，并在下次设备例会中对每个班组自身出现问题进行一个简单的点评。

5) 设备专业要从加裂 1040-K102C 误操作导致压缩机跳停的事故中汲取教训，要求在装置正常运行期间像大机组联锁调试这种高风险作业不得随意干，必须经过设备部长以及孙部长同意后方可进行。

6) 设备专业要将操作人员对设备操作的掌握情况纳入日周月检当中，进行相关提问，对内操提问的重点为大机组的操作、联锁及应急处理。

7) 跟踪好 1040-K102B 的活塞杆的运行情况，与机动部做好对接，继续推动机组备件的国产化工作。

8) 月度采购需认真对待不能什么东西都提报，以后的月度采购必须经过孙部长审批后方可提交采购计划。

9) 大检修期间的临时仓库、临设料棚、临时办公室、检修场地等要提前选好位置并做好场地的布置，公司确定施工单位之后，要立即与施工单位的技术员及施工班长取得联

系，及时对接现场检修项目。

10) 公司的年度自评和年度考核表需认真仔细，实事求是的填写，填好后将组织评审。

11) 疫情期间跟其它专业打交道要保持安全距离，带好口罩，勤消毒，保护好自身和他人的安全。

