

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	zhao ting yun 赵挺云
Date/时间	16:00,5 th Jan	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div style="text-align: center; font-size: 1.2em;">赵挺云</div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2023 年 1 月 5 日 </div>			
Attendees/参会人员: <div style="text-align: center;"> 孙建怀 赵挺云 李文涛 高俊杰 孔庆站 赵蔚 </div>			
Content/纪要内容: <p>2023 年 1 月 5 日下午 16:00，炼油二部组织各设备管理人员召开 12 月份设备专业月度例会，会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报，最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示，现汇总纪要如下：</p> <p>一、本月总体设备运行情况：</p> <p>1) 本月炼油二部各机组总体运行正常。 28 日夜班在处理柴油加氢新氢压缩机 1030-K101A 注油器至二级缸一路不注油时，由于检修部作业人员工作经验不足，认为检查第二道单向阀（从气缸侧数）接头不会存有风险，自行对第二个单向阀的接口进行了松脱操作，此过程中，由于对管线有扭动或晃动情形，靠近气缸的第一个单向阀前接口卡套与管线连接处突然崩开，气缸内的氢气介质喷出，班组进行紧急切机处理。其余各机组运行正常。</p> <p>2) 本月各装置的机泵运行总体良好：其中机泵检修 2 次：1. 1041-P203A 轴承箱有异响，拆解发现低速轴上滚动轴承有生锈、卡涩现象，高速轴上止推垫片磨损严重，大修处理；2. 1041-P102A 干气密封后路压力、流量频繁波动，疏通处理后无效，更换川密新结构干气密封 1 套。其余各机泵运行正常。</p> <p>3) 炼油二部四套装置 12 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。</p> <p>4) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。</p> <p>5) 本月日周月检工作正常进行，加氢装置共查处日周月检问题 32 项，加裂气分装置共查处日周月检问题 58 项，均已全部整改闭环。</p> <p>6) 本月对数据大于 0.5mm/a 的测厚点进行定点测厚，无异常数据。</p> <p>二、下月工作计划安排：</p>			

- 1) 1030-P107 预防性维护。
- 2) 1030-P202B 切割叶轮。
- 3) 复合空冷管束继续检查，对结盐严重的管束进行冲洗，腐蚀严重部位进行刷漆。
- 4) 继续跟踪澄清大修采购物资。
- 5) 技改技措提前施工项领料施工
- 6) 大修各项准备工作推进

三、部领导要求

1) 认真总结反思 2022 年的设备工作，绝对不能再犯去年的错误，同时对 2023 年的工作要列一个详细的工作计划。

2) 关于柴油加氢装置 K101A 注油器线单向阀氢气泄漏事件和加裂 K102 C 误操作联锁停机事件，要求设备专业从自身管理上找原因，深刻吸取教训，做好举一反三工作，同时加大对机、电、仪等人员日常操作的管控。

3) 对于职能部门下发的指令，不能盲从，要有自己的主见，对我们装置要有敬畏之心，要有安全和风险辨识意识，做事之前先冷静思考，想想后果，做事不能随意蛮干。

4) 要求设备专业对下来的考核特别是设备误操作的考核要加大力度，使管理人员和班组对装置要有敬畏之心，同样的误操作问题坚决不能再犯第二次。

5) 要求设备专业梳理一下装置在开工初期有哪些高压焊缝泄漏过，对泄漏过的焊缝做过哪些处理，目前为止还遗留哪些问题，材料梳理汇总完后下周三之前发孙部长审核。

6) 对装置高压临氢部位焊缝的检查，作为大修设备专业的首要任务，要求对装置 P22 管线的焊缝制作一个检查清单，大修期间按照清单进行检查，彻底将这个隐患排除掉。

7) 及时跟踪大修物资到货情况，领用的物资做好台账，对螺栓垫片之类禁固件和密封件要梳理清楚，确保大修期间检修的设备拆的下装的上。

8) 施工单位已经确定，要及时与南化建的技术员及施工班长取得联系，及时对接现场检修项目，同时施工单位上岛后要核实施工人员的资质、技能以及施工队伍的工器具，工器具的种类和数量要眼见为实，核对时要对施工队多提要求。

9) 大修期间工作界面分工已经明确，大检修所有检修主要以设备为主，如果有争议的地方都是设备来协调解决。

10) 对停工期间的阀门检修要建立台账清单，不能私自添加，对于没有紧固件和密封件的阀门和法兰坚决不能拆。

11) 气分泵 102 机封反复检修，要求设备专业近期加强关注，坚持到停工检修，待加裂换完催化剂，液化气收率会下降，介质带胺液量会减少，到时气分的机泵运行工况会得到改善。