
 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2018-1	Page 1 of 2
<b>Meeting Title</b> 会议名称	炼油二部设备月度例会	<b>Chairperson</b> 主持人	zhao ting yun 赵挺云
<b>Date/时间</b>	15:00,8 <sup>th</sup> Feb	<b>Venue 地点</b>	炼油二部会议室
<b>Signer/签发人:</b> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: right;">Signing Date/签发日期: 2023 年 2 月 8 日</p>			
<b>Attendees/参会人员:</b> 孙建怀    赵挺云    李文涛    高俊杰    赵蔚			
<b>Content/纪要内容:</b> <p>2023 年 2 月 8 日下午 15:00, 炼油二部组织各设备管理人员召开 1 月份设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <p>1) 本月炼油二部各机组总体运行正常。其中 1020- (K101+K102) B 循环氢侧气缸盖及盖侧排气阀气密发现存在漏点, 紧固后未能消除, 检修更换 O 型圈和密封垫, 其余机组运行正常。</p> <p>2) 本月各装置的机泵运行总体良好: 其中机泵检修 7 次: 1.1030-P202B 为节能降耗切割叶轮; 2.1030-P107 预防性检修, 更换隔膜 1 片, 清理进、出口单向阀; 3.1030-P101A 轴承箱漏油严重, 对轴承箱油封拆检, 更换轴承盖衬套 1 件; 4.1040-P107 调节冲程旋钮卡涩及中体消音器处漏油, 拆解泵体发现调节滑杆导套表面拉毛, 十字头柱塞的唇形密封老化后破裂, 由于目前唇形密封无备件, 待备件到货后更换; 5.1041-P102A 因干气密封泄漏, 本月检修 3 次, 后续考虑改型更换为 53B 型式机封。其余各机泵运行正常。</p> <p>3) 炼油二部四套装置 1 月 EM 系统机泵状态监测数据全月正常。</p> <p>4) 本月带独立油站机泵润滑油分析全部合格。</p> <p>5) 本月日周月检工作正常进行, 加氢装置共查处日周月检问题 31 项, 加裂气分装置共查处日周月检问题 32 项, 已全部整改闭环。</p> <p>6) 本月对数据大于 0.5mm/a 的测厚点进行定点测厚, 无异常数据。</p> <p>二、下月工作计划安排:</p> <p>1) 1040-P109 检修。</p>			

- 2) 1040-D117 开人孔检查。
- 3) 大修采购物资到货验收。
- 4) 继续跟踪澄清大修采购物资。
- 5) 技改技措提前施工项领料施工
- 6) 大修各项准备工作落实推进

### 三、部领导要求

1) 气分泵 102 干气密封反复检修，要求设备专业近期加强关注，坚持到停工检修，待机械密封材料到货后及时改为 53B 型式机械密封。

2) 临近停工检修，要求设备专业近期在做大检修各项准备工作的同时也要盯牢现场，要保证装置停工前的安全生产。

3) 要做好停工检修期间对机泵的保护工作，要求设备专业对机泵的保护要有明确要求，停工期间现场要盯牢，机泵抽空时及时停泵，退油吹扫期间不能将泵当管道用，蒸汽不能长时间吹扫机泵。

4) 催促南化建尽快完成检修方案的编写并做好停工检修方案的审查工作，2 月 15 号之前必须上交公司审查。

5) 要盯牢南化建的组织体系，一部和二部施工队伍必须分开，加裂和加氢的施工队伍原则上也要分开。

6) 要主动找南化建的负责人进行现场各项施工方案的对接及平面布置的落实，交底完成后抓紧开展反交底工作。

7) 及时跟踪大修物资到货情况，领用的物资做好台账，对螺栓垫片之类紧固件和密封件要梳理清楚，确保大修期间检修的设备拆的下装的上。

8) 2 月 15 号以后检修队伍大部分人员上岛，要与检修队长或者班长及时对接现场检修项目，盲板的切割要加快进行，核实施工人员的资质、技能以及施工队伍的工器具，工器具的种类和数量要眼见为实。

9) 下周由设备专业出面邀请阳申公司负责人到部门会议室进行装卸剂相关工作的对接，要求工艺设备参加会议。

10) 要求设备专业多学习公司下发的检修手册和检查确认表，要对大检修有一个系统性的概念。

11) 检修期间设备专业工作较多，经常遇到加班，设备部长做好相关考勤工作。