
 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
	<b>Record No.</b>	HYBN-T6-11-0007-2022-1	Page 1 of 2
<b>Meeting Title</b> 会议名称	炼油二部 5 月份工艺技术例会	<b>Chairperson</b> 主持人	<b>SUN JIANHUAI</b> 孙建怀
<b>Date/时间</b>	14:00, 9 <sup>th</sup> Jun.	<b>Venue 地点</b>	CCR209
<b>Signer/签发人:</b>  <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> <b>Signing Date/签发日期: 2023 年 6 月 9 日</b> </div>			
<b>Attendees/参会人员:</b>  孙建怀、杨帆、杨仕海、苗健、孙伟锋、崔海清、罗欣、赵利霞、杨诗唯			
<b>Content/纪要内容:</b>  <p> 本次会议由孙建怀部长主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 5 月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术管理总结，由部领导针对各装置的汇报内容进行点评并作出以下要求。 </p> <ol style="list-style-type: none"> <li> 5 月份日周月检检查现场问题很多，各装置在大修后，现场面貌仍然没有得到完全恢复，各专业所属问题要及时整改。装置高处，不经常到达的死角要进行全面检查，把问题暴露出来并得到整改。 </li> <li> 本次工艺技术例会是装置检修开工后的首次会议，各个装置均经历较多工艺变化和调整，此次技术总结的内容很多，但装置的技术月报内容缺少反映装置热点问题的分析，技术总结深度不够。 </li> <li> 工艺技术月报中，航煤加氢因为只是换剂，因此对于长周期运行监控分析，第一周期的数据要进行简化。柴加和加氢裂化从新的周期开始分析和跟踪。 </li> <li> 柴加和加裂的能耗对照上周期以及停工前，均有变化，工艺上要考察变化的原因，并与设计指标进行对比，查找偏差的原因。 </li> <li> 对于装置的操作参数，由于检修和换剂的原因，出现较大变化，参数要及时与设计进行对照，对于催化剂的温升、温度、径向温差和压降，均要进行监控和比较，并作为长周期监控的重要因素。 </li> </ol>			

- 6、 本月将部分加裂循环油引至柴加分馏塔，两套装置均应分析此变化对装置操作的影响，并评估极值，为后期流量调整做好准备。
- 7、 要吸取此次 HSE 专业检查的经验，技术管理要平衡好现场与记录之间的关系，合理分配工作重心，确保工作完成并经得起检查。
- 8、 本次检修后，装置仍然面临很多瓶颈，加裂的 A-204 漏点，柴加的反应器内件损坏以及热电偶的弯曲，均要做好监控和采购备货的准备。
- 9、 各专业管理人员要对专业问题严肃考核，确保工作中的问题得到严肃解决。
- 10、 技术例会的分析，应该侧重关键和热点问题。本次各装置的催化剂运行情况，循环油改进柴加，加裂 C-204 的操作应作为本次分析的重点，切忌工艺分析无重点，长篇累牍。
- 11、 加裂要调整重石的馏程切割，尽量将石脑油从塔中分离出来，此工作继续作为工艺调整的重点。