
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0007-2022-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 8 月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	SUN JIANHUAI 孙建怀
Date/时间	14:00, 6 th Sep	Venue 地点	CCR209
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2023 年 9 月 7 日 </div>			
Attendees/参会人员: 孙建怀、杨帆、杨仕海、苗健、孙伟锋、崔海清、韩崇豹、蒋翔明、赵利霞			
Content/纪要内容: <p> 本次会议由孙建怀部长主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 8 月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术管理总结，由部领导针对各装置的汇报内容进行点评并作出以下要求。 </p> <ol style="list-style-type: none"> 二班当班期间，控制阀阀位偏离正常范围长时间未发现，管理上应检查班组阀位记录表，是否存在文莱员工记录情况，针对偏离，是否有汇报。 根据加氢裂化装置化材使用情况，煤柴油加氢装置本月化材加注单耗要逐步控制到设计单耗以内。 焦化柴油干点超出设计，工艺上在直馏柴油性质和加工负荷稳定期间，观察焦化柴油掺炼比例变化对一反温度的影响，若有变化，需在每月的月报中进行重点分析。 柴油加氢一反三床出口温度整个周期设计提温空间 40℃，因此要注意运行期间的提温速度，超出提温速度后，长周期运行分析中要重点分析。 加裂为控制产品分布，可以适当尝试对二反各床层温度进行调整，调整范围不要过大，宜在 1℃以内。 适当提高加热高分压力，确保正常操作期间，反应压力达到设计值。 针对加裂一反提温与脱氮的关系，一方面可以适当降低循环机转速，但是要关注 			

好床层温升和冷清发开度的变化，另一方面可以提前与壳牌联系沟通，后期对于催化剂条件的确认，要以纯蜡油为工况，原料设计中不再掺炼柴油。

- 8、加裂 C-204 本月继续在优化调整，目前基本确立进塔温度大致在 178℃最佳，但仍然要摸索汽提蒸汽用量、燃料气用量的最佳区间，探索降低循环油中石脑油组分最佳操作参数。
- 9、气分脱异丁烷塔本月操作调整较多，异丁烷产品质量控制容易波动，工艺上要调整要优先以质量稳定为主，同时参考塔器的设计条件，减少偏离设计的操作。
- 10、目前柴油效益较好，在生产低闪点柴油，或者柴油加氢降负荷期间，可以再次尝试继续提高循环油量。
- 11、航煤 P-202B 杂质较多，导致机泵无法正常备用问题，目前已经提报公司，部门做好随时停工消缺的准备工作，若有方法尝试消缺，要优先满足安全，切忌冒险。
- 12、航煤加氢有本检修期间仅仅撒头，因此要重点关注长周期运行情况，特别是一直掺炼焦汽，结焦物质积累是一个长期过程，容易出现质变，日常要做好长周期的监控工作。
- 13、柴油加氢装置本周标定，数据要及时整理，并与石科院一道进行分析，标定报告要认真编写。
- 14、近期发现文莱员工巡检过程中只巡不检，工艺上要严检，对于巡检参数核对，数据是否正常进行检查。
- 15、部门内三大技改：柴油新增产品过滤器、燃料气线技改和加裂 A-204 改造准备工作要提前完成，主动推进。
- 16、各装置领用化材，要优先使用本部门名下的化材，优先对库存进行清理，航煤精脱硫剂的更换工作，推迟到 10 月举行。
- 17、9 月份顶岗考试，严格按照前期考试流程，做好考试记录以及档案资料的填写。