
 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0007-2022-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 9 月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	SUN JIANHUAI 孙建怀
Date/时间	14:00, 5 th Oct	Venue 地点	CCR209
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2023 年 10 月 6 日 </div>			
Attendees/参会人员: 孙建怀、杨帆、杨仕海、苗健、孙伟锋、崔海清、韩崇豹、蒋翔明、赵利霞、黄艳芯、陈先容			
Content/纪要内容: <p> 本次会议由孙建怀部长主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 9 月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术管理总结，由部领导针对各装置的汇报内容进行点评并作出以下要求。 </p> <ol style="list-style-type: none"> 9 月份各装置经历了较多问题：雷电天气将煤柴油装置外送流程切断、产品憋压导致柴油 D-501 和 A-202 泄漏、加裂 21 巴泄压阀信号异常、航煤加氢 P-202B 处理、加裂 P-211 试运、循环油提量至 54t/h、循环油引起产品柴油硫含量波动等诸多生产异常。各专业积极主动分析问题、技术攻关、查找原因并最终解决生产问题，值得赞扬和肯定。 柴油加氢装置本月温度提升较快，超出设计提温范围，一方面跟焦化柴油干点超设计有关，另一方面本月原料性质变化较大，加上循环油导致硫含量偏高，刻意调整柴加反应深度。10 月份要根据产品和罐区置换情况，降低反应深度，控制提温速度。 本月计调安排航煤加氢和柴油加氢提高反应深度，增加芳烃饱和量来降低产品柴油密度，通过一周多数据分析显示，产品密度与原料性质直接相关，提高加氢深度，对产品密度的改善作用十分有限，并且加速了反应提温速度，此操作方向并 			

不可行，今后的反应深度的控制，以产品硫含量为准。

- 4、关于本周期柴油加氢的反应温升与一周期对比分析，论点分析很到位，由于热电偶的弯曲导致表观温升可能失真，因此总温升要参照 P-104 入口温度和 R-101 入口温度差。
- 5、9 月份提高循环油外甩流量后，对加氢裂化和柴油加氢分馏系统操作提出了更高的要求，柴加的运行压力转移到航煤加氢装置后，航煤分馏塔的操作瓶颈愈发明显，一方面各装置要统一操作思路，提高卡边控制水平；另一方面航煤加氢装置要通过技术改造，消除分馏塔塔顶冷却负荷不足的瓶颈。工艺上要和设备专业沟通，利用 11 月份航煤生产方案期间的机会，对 E-201 循环水侧进行甩头。
- 6、近期设备专业开展的保温层下腐蚀调查与整改，工艺专业也要介入，根据工艺介质的性质，对于常温管道进行评估，特别是低温氢气管线的保温拆除评估，将评估结果反馈给设备专业，由设备专业进行安排整改。
- 7、本月煤柴油加氢装置的技术改造项目较多，对于技改的各项合规手续，变更材料要逐项完成。对于变更可能产生的互窜点要使用盲板进行隔离，并同步完善变更后的操作法，规程内容和人员培训。
- 8、考虑到后期原油的采购情况，各装置原料性质变化更加频繁，性质更加恶劣，操作上要增加航煤加氢深度，适度降低柴油深度，控制好产品质量富余度。
- 9、柴油加氢装置做好与石科院相关数据的对接工作，及时完成 9 月份的标定报告。
- 10、近期要加强劳动纪律检查，特别是针对班组人员手机管控的情况，加大考核力度，同时要修订关于违反劳动纪律等考核细则。