

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-0007-2022-1	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 11 月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	SUN JIANHUAI 孙建怀
Date/时间	14:00, 7 th Dec	Venue 地点	CCR209
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right;"> Signing Date/签发日期: 2023 年 12 月 7 日 </div>			
Attendees/参会人员: 孙建怀、杨帆、杨仕海、苗健、孙伟锋、韩崇豹、崔海青、罗欣、赵利霞、黄艳芯、			
Content/纪要内容: <p> 本次会议由孙建怀部长主持，会议由工艺专业汇报二部四套装置 11 月份工艺专业日周月检统计分析和工艺技术管理总结，由部领导针对各装置的汇报内容进行点评并作出以下要求。 </p> <ol style="list-style-type: none"> 2023 年开展的外主操（或外操）学习主操计划，对于出现在中控岗位不遵循劳动纪律的人员，要认真落实考核，并在主操岗位考评中体现。 11 月应急演练中反映出主操对装置联锁知识不清楚，从 12 月份开始，应急演练过程中，中控评分人员增加联锁的提问，并纳入应急演练主操评分内容。 11 月份，由于航煤加氢装置分馏塔回流泵出现抽空，航煤加氢通过对原料油的调整，使装置运行工况改善明显，A-201 外喷淋停用，焦化汽油加工量反向提高至 8t/h，分馏塔顶负荷明显改善，回流温度也回落至 50℃ 附近。本次调整经验宝贵，数据可供后期运行参考。 柴油加氢 R-101 一床层压降有上涨趋势，二床层压降略有下降，总压降还是有小幅上涨，工艺管理上要关注床层温度的分布，同时尽量减少反应进料的调整频次。 公司针对产品质量的管控，扩大了质量盲板的管理范围，将航煤，液化气，柴油产品取样器到装置边界范围内的盲板纳入装置管辖的质量盲板，此类盲板一方面 			

要做好隔离，防止串料，另一方面管控上，状态变更需要提前向计调部申请。

- 6、燃料油以及西一油的掺炼，对加裂精制反应器冲击较大，工艺上关注好燃料油的掺炼比例，可将流量迁移到装置的PI系统上，便于查看监控。
- 7、目前全厂石脑油总体过剩，航煤价格较好并超越柴油，因此后期的航煤生产，要进一步降低闪点，将石脑油组分压往航煤中，充分利用好航煤馏分，这样才能产生更大的效益。
- 8、本月有循环油波动，流量下滑，设备上对机泵叶轮进行扩大，从根源上解决流量的问题，柴加也通过标定，验证了目前外送的最大能力。考虑到加裂催化剂的运行，以后外送的循环油流量不能超过65t/h。
- 9、关于技术改造项目的论证和评估，后期要更加完善，以后的技改项目，部门要进行评审论证。
- 10、目前实行作业计划制度，并提前双语通报，专业上要考虑逐渐形成对本地员工进行提问，抽查其对当天工作安排的了解程度。
- 11、2024年的培训，要继续降重点放在内操岗位和班长岗位，本地员工的培养名额，要根据实际情况，下分至班组，并与班长副班长年度绩效进行挂钩。24年中期要开展工艺设备安全的综合技能比赛，部门提前做好策划。
- 12、2023年公司操作波动和事故事件频发，近期要做好梳理，利用副班机会，对各班进行讲解。