

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业 (文莱) 有限公司		
	Equipment change application and acceptance form 设备变更申请与验收表		
	Record No.	HYBN-T7-07-0162-2024-1	User 使用部门
Project name 项目名称: 1040-K102A 增加无级调量系统			
Applicant Department 申请单位: 加氢裂化装置		Applicant 申请人: 孔庆站	
Application Date 申请日期: 2020/5/14	Planned Finished Date 计划完成日期: 2021/1/31	Estimated investment 投资估算: \$500K	
Description of change and its reasons: 变更说明及其理由: 炼油二部加氢裂化装置设计负荷 356t/h, 设计耗 135500Nm ³ /h 左右, 目前负荷 330t/h 左右, 实际耗氢 110000Nm ³ /h 左右。1040-K102A/B/C 设计轴功率 6647Kw, 配套电机功率 7350Kw, 排气量 75800Nm ³ /h。1040-K102AC 两台运行时, 负荷均为 90%, 各级回路控制调节阀开度在 40%左右, 多余压缩气体通过旁通回流返回, 造成很大的浪费, 增上无级调量系统节能降耗。			
Changes and technical conditions: (including suggested scheme and brief flow chart, basic design parameters, design requirements, etc.) 变更内容和技术条件: (含建议方案及简要流程图、设计基础参数、设计要求等) 预计装置常年负荷在 95%左右, 下面按照装置 95%负荷运行核算增上无级调量系统的经济效益。装置 95%负荷耗氢约 115000Nm ³ /h 左右, 1040-K102B(C)按 90%负荷计算, 可提供氢气 70000Nm ³ /h 左右, 1040-K102A 还需提供气 45000Nm ³ /h 左右, 对应的负荷约为 60%。该负荷下压缩机所对应的功率约为 4000Kw。压缩机 90%负荷下的功率为 6030Kw。投用无级调量系统后按照年平均运行时间 8000 小时, 电费为 0.5 元/度估算, 则每年仅电费就可节省 (6030-4000) × 8000 × 0.5 = 812 万元左右。			

同意

charge 负责人签字:

胡川

Signature of person in

Approval of Leader opinions:

审批领导意见:

同意

Signature 签字:

潘小明

Acceptance comments:

验收意见:

1040-K-102A/B/C 压缩机平均负荷 68%，年平均节约成本约 700 万元/年，符合工艺及节能降耗要求。

Signature 签字:

胡川 孔庆强