**Hengyi Industries Sdn Bhd**

**恒逸实业（文莱）有限公司**

HYBN-T4-06-0006-2018-1

**Unit On-stream Major Events Template**

**装置运行大事记模板**

Issued Date：October 2018 颁布日期：2018年10月

编　写：邹 衡

审　核：胡志林

批　准：赵树勇

# 目 录

[封面 Ⅰ](#_Toc497073595)

[目 录 III](#_Toc502748697)

[1　化工原辅料 1](#_Toc502748698)

[2 装置情况 1](#_Toc502748699)

[3 技改技措 2](#_Toc502748700)

[4 异常情况及事故处理 2](#_Toc502748701)

[5 其他 3](#_Toc502748702)

# 1　化工原辅料

1.1 化工原辅料使用情况

1.1.1 灵活焦化化工三剂：阻垢剂、缓蚀剂、丙酮肟、磷酸三钠、消泡剂持续加注使用，絮凝剂厂家加剂方案无法使焦粉聚合出滤饼，改成只加絮凝剂，不加硫酸铝，滤饼能出，但絮凝剂单耗高；COS水解剂已投入使用；脱硫溶剂仍有44桶未到货。

1.1.2 碱液：由于灵活焦化进料残炭太低，灵活焦化无法达到设计工况，加热器调温风无法降低，导致灵活气中二氧化硫含量较设计偏高，故需要消耗大量碱液中和二氧化硫（约1t/h）。

1.2 化工原辅料变更情况

1.2.1 准备采购试用Nalco絮凝剂：Nalco 71305 120kg，Nalco 71302 2吨尚未到货，预计2月底到货。目前使用Nalco 71301絮凝剂。

1.3 化工原辅料变更对比

1.3.1 絮凝剂Nalco 71301使用效果良好，外送含焦污水水质澄清。较之前使用的栗田KURITA WD-215BS效果好。

# 2 装置情况

2.1 装置开工情况

2.1.1 1月16日停止湿焦污水外送，切除刮泥机，清理内部堆积焦粉。

2.1.2

2.1.3

2.1.4 。

2.1.5

2.1.6

2.1.7

2.1.8

2.1.9

2.1.10

2.1.11

2.1.12

2.2 装置停工情况

2.2.1 无

2.3 装置检修情况

2.3.1 无

# 3 技改技措

3.1 技改技措描述

3.1.1 增加灵活气火炬伴烧燃料气

3.2 技改技措效果

3.2.1

3.3 技改技措总结

3.3.1 无

# 4 异常情况及事故处理

4.1 公司级事故处理

4.1.1

4.2 重大生产异常情况及处理

4.2.1

4.3 对策措施实施情况

4.3.1

# 5 其他

5.1 重大操作方案调整

5.1.1

5.2 典型原料及加工情况

5.2.1 原料残炭19-20%，处理量130t/h.