**Hengyi Industries Sdn Bhd**

**恒逸实业（文莱）有限公司**

HYBN-T4-06-0006-2018-1

**Unit On-stream Major Events Template**

**装置运行大事记模板**

Issued Date：Dec 2018 颁布日期：2018年12月

编　写：邹 衡

审　核：胡志林

批　准：赵树勇

# 目 录

[封面 Ⅰ](#_Toc497073595)

[目 录 III](#_Toc502748697)

[1　化工原辅料 1](#_Toc502748698)

[2 装置情况 1](#_Toc502748699)

[3 技改技措 2](#_Toc502748700)

[4 异常情况及事故处理 2](#_Toc502748701)

[5 其他 3](#_Toc502748702)

# 1　化工原辅料

1.1 化工原辅料使用情况

1.1.1 灵活焦化化工三剂：阻垢剂、缓蚀剂、丙酮肟、磷酸三钠、消泡剂持续加注使用，Nalco絮凝剂71302/71305新剂12月5日已到货并送至现场，现场+库房总计12吨，随着渣油残碳升高，原料变重，目前絮凝剂用量较大，约3.5-4吨/月，目前库存预计使用3.5个月；脱硫溶剂库存49吨，目前月平均用量在10t-15t左右，40t采购计划已提报；阻垢剂、缓蚀剂库存宽裕；羰基硫催化剂10月份已申购，目前库存清空。

1.2 化工原辅料变更情况

无变动

1.3 化工原辅料变更对比

无

# 2 装置情况

2.1 装置运行情况

2.1.1 12月30日，R301A切除，进行氮气置换，预计1月7日开始卸剂。

2.1.2 1月5日，R301A加盲板，为卸剂、装剂做准备。

2.2 装置停工情况

2.2.1 无

2.3 装置检修情况

# 3 技改技措

3.1 技改技措描述

3.1.1 12月15日投用油浆外甩技改流程，控制阀副线手阀控制渣油外甩量，控制阀副线手阀控制油浆下返塔（下返C101）流量，控制洗涤塔底温度；投用油浆技改流程后出现原油浆外甩控制阀前堵塞不畅的问题，目前正在处理当中。

3.1.2 增加原料泵P101技改技措，机泵订货完成，九江院开展设计工作。

3.1.3 新申请的污水系统优化技改技措，经讨论确定方案，已提交九江院进行设计，PH计已申购，PH及预计2020年3月份到货。

3.1.4 封油技改项目已立项，根据现场需求，准备提报材料计划。

3.1.5 稠浆液技改，电站油枪喷水试验完成，准备提高材料计划。

3.2 技改技措效果

3.2.1 油浆技改待最终所有项目完成后进行评价

3.3 技改技措总结

3.3.1 油浆技改待最终所有项目完成后进行评价

# 4 异常情况及事故处理

4.1 公司级事故处理

4.2 重大生产异常情况及处理

4.2.1 油浆技改投用，出现原油浆外甩管线堵塞不畅问题。

4.3 对策措施实施情况

4.3.1

# 5 其他

5.1 重大操作方案调整

5.1.1

5.2 典型原料及加工情况

5.2.1