

 <b>HENGYI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
	Record No.	HYBN-T6-11-0067-2024-8	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	阿地里布力布力 ADILI BULIBULI
Date/时间	13:30, 9 <sup>th</sup> September	Venue 地点	炼油二部会议室
<b>Signer/签发人:</b> <div style="text-align: center; font-size: 24px; font-family: cursive;">阿地里·布力布力</div> <p style="text-align: right;">Signing Date/签发日期: 2024年9月9日</p>			
<b>Attendees/参会人员:</b> 孙建怀    阿地里布力布力    高俊杰    赵蔚    孔庆站			
<b>Content/纪要内容:</b> <p>2024年9月9日下午13:30, 炼油二部组织各设备管理人员召开8月份设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 炼油二部各机组保持正常运行。</li> <li>2) 本月各装置的机泵运行总体良好: 机泵检修7台次。1. 1040-K102B 更换一级吸排气阀(德莱赛兰), 2. 1040-P109 更换机封, 3. 1040-P210B 扩能改造更换大直径叶轮, 4. 1040-P102B 更换双端机械密封与轴承隔离器, 5. 1040-A101L 更换轴承, 6. 1041-P104A 更换干气密封, 7. 1020-(K101+K102) B 计划性大修。</li> <li>3) 炼油二部四套装置8月EM系统机泵状态监测数据全月正常。</li> <li>4) 1030-A203A/B 更换新管束。</li> <li>5) 本月日周月检工作正常进行, 加氢装置共查处日周月检问题40项, 加裂气分装置共查处日周月检问题52项, 月检问题持续整改中。</li> </ol> <p>二、下月工作计划安排:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 加裂气分装置腐蚀部位刷漆</li> <li>2) 加裂气分装置保温恢复整改</li> <li>3) 现场标识整改</li> <li>4) 加氢装置脚手架拆搭</li> </ol>			

5) 加氢装置保温恢复整改

三、部领导要求

- 1) 下月重点检查复合空冷挡水板密封性，防止空冷干区腐蚀。
- 2) 2025 年检修费用 20 日前与工艺专业对接完成并发领导进行审核。
- 3) 设备包机牌及位号按照机动部要求、按时间节点整改完成，整改过程中遇到的问题可向机动部提出。
- 4) 公司要求库存时间超过五年的干气密封要进行出库，日机人员将对 O 型圈进行更换，提前整理清单，下月更换完后进行代保管。
- 5) 复合空冷管道泵过滤器有抽扁现象，报月度计划进行采购，物资到货前可把气分装置未使用的管道泵过滤器借用到加裂装置，到货后再对其进行安装。
- 6) 装置如有需要叉车、板车、吸油车等可走机动部流程进行申请。
- 7) 2024 年所有系统文件已进行升级，机动部要求使用体系文件要用最新版本。
- 8) 运行时间超过三年的动设备轴承箱油泥较多，换油时应对整个轴承箱进行检查、清洗。
- 9) 备品备件采购前应先检查是否满足储备定额，如储备定额不合理需及修改，下一年度将用更新后的储备定额。
- 10) 已完成的技改技措项目需要做 SHI 分析，机动部出模板后完成。
- 11) 设备管理人员应深入现场，下沉到班组，帮助其提高操作水平。
- 12) 应多关注加热炉运行状况，空气预热器脱液线要改成硬线至雨水沟。
- 13) 检查复合空冷时应多关注 1040-A202A/B/C/D 腐蚀情况。
- 14) 按管理标准对设备一览表进行完善，如油冷器、贺尔碧格油站等。
- 15) 气分循环水技改线申报材料时应先检查利库物资，利库后再对其他物资进行申报。
- 16) 汇报材料还需完善，可增加对班组管理相关内容，如管理制度的宣贯等。
- 17) 加裂 1040-P102 反应进料泵出口压力超设计值比较多，抢修开工后扰动氢注不进去，要跟厂家及机动部沟通想方设法降低出口压力。
- 18) 气分装置机封改造项目要继续推进，保证设备本质安全。
- 19) 对现场标识进行彻底整改，防止误操作。
- 20) 涉及外单位的工作量审核要严谨。