

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Monthly Meeting Minutes 月度会议纪要		
	Record No. 记录编号	HYBN-T6-11-10002-001-2025	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 1 月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	杨帆
Date / 时间	2025 年 2 月 11 日	Venue / 地点	CCR 209
signer / 签发人: <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">孙建怀</div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">signing Date / 签发日期: 2025 年 2 月 17 日</div>			
Attendees / 参会人员: <div style="text-align: center;">孙建怀、杨帆、孙伟锋、蒋翔明、汪春樨、罗欣、黄艳芯、赵利霞、杨诗惟</div>			
Content / 纪要内容: <p>2025 年 1 月份炼油二部工艺技术例会由杨帆副部长主持，由各工艺工程师汇报各装置 1 月份工艺日周月检统计分析、1 月份工艺技术管理总结，孙部长针对各装置的生产运行情况进行点评并作出明确要求，具体如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、目前存在的热点问题主要有柴油一反压降上升问题，要尽可能避免出现大的扰动、波动。其次加裂反应系统带病运行，炉管振动问题，E104 壳程入口法兰、R101 二床入口冷氢法兰漏点问题，日常运行要高度关注，严禁出现超压超温现象。 2、针对 1 月 15 日柴油压缩机级间分液罐切液野蛮操作，导致大量氢气放火炬；2 月 4 日加裂出现的反应操作波动，要在副班时进行充分宣贯。这两起异常波动反映出目前运行所面对的人员培训压力。今后针对异常波动或事故事件绝不放过，由班组在事件发生后一周内写技术分析，真实还原事件过程，工程师审核把关，落实考核并进行通报。 3、加裂循环氢纯度的控制，加强与计调部工艺专业沟通，目前 PX 氢纯度控制在 98.5% 左右，有利于降低排废氢量，避免氢气跑龙套现象，控制系统循环氢量在 630000Nm³/h 左右即可。 4、加裂装置本月能耗超年度技术经济指标，主要影响因素有：K102B 机电耗大，无级调节系统未起到相应的作用有关，已安排设备专业逐步关小 B 机三返三控 			

	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Monthly Meeting Minutes 月度会议纪要		
	Record No. 记录编号	HYBN-T6-11-10002-001-2025	Page 1 of 2
<p>制阀，待调整到位后，工艺与电气专业联系，做好调整前后 B 机电耗的对比；其次为保证扰动氢量，循氢机转速由 8250rpm 提至 8550rpm，中压蒸汽耗量明显增加，暂时维持；为保证余热回收系统的安全运行，排烟温度高控，导致燃料气耗量人为增加 200Nm³左右，工艺专业要指导班组根据加工负荷及工况的变化，及时调整高换副线，控制炉膛温度在合理范围。</p> <p>5、公司联锁保护系统管理制度和报警管理制度已正式发布，要做好制度的宣贯，同时与仪控部做好联锁台账分级的对接。</p> <p>6、本月中控室低老坏问题，作为近期工艺专业的检查专项，切实促进监盘质量。</p> <p>7、培训工作要注重基本操作，通过画流程，实操考试，规范日常操作习惯，本地员工的培养要加强引导，适度给压。</p> <p>8、轮岗培训要加强风险管控，尤其人员资质是红线，切勿冒险，从严管理，做好后续梯队的培养。</p> <p>9、每月对班长、副班长、内主操重点岗位人员进行应急预案考试，工程师严格把关，80 分为及格线，要传递压力，督促班组成员再学习，防患于未然。</p> <p>10、工艺专业牵头，做好操作规程的修订工作。</p>			