

 HENGYI	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-20002-011-2024	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部设备月度例会	Chairperson 主持人	阿地里布力布力 ADILI BULIBULI
Date/时间	15:30,13 th June	Venue 地点	炼油二部会议室
Signer/签发人: <div>阿地里·布力布力</div> Signing Date/签发日期: 2025 年 6 月 13 日			
Attendees/参会人员: 孙建怀 阿地里布力布力 高俊杰 孔庆站 赵蔚 蒋恒 黄泽			
Content/纪要内容: <p>2025 年 6 月 13 日下午 15:30, 炼油二部组织各设备管理人员召开 6 月份设备专业月度例会, 会议主要对上月重点工作完成情况及下一步工作安排进行汇报, 最后部门领导对当前以及下月的设备工作进行了点评和指示, 现汇总纪要如下:</p> <p>一、本月总体设备运行情况:</p> <p>1) 炼油二部各机组保持正常运行。</p> <p>2) 本月各装置的机泵运行总体良好: 机泵及机组检修共 2 台次。1. 1020-(K101+K102) A 更换循环氢端卸荷杆。2. 1020-A202A 检修更换轴承。</p> <p>3) 本月炼油二部各加热炉运行情况总体正常。10MW 以上加热炉平均热效率 92.085%, 平均氧含量 2.56%, 平均加热炉排烟温度 132.8℃。</p> <p>4) 对 1040-A204, 1040-A205A/B 进行检查、防腐刷漆。</p> <p>5) 本月日周月检工作正常进行, 加氢装置共查处日周月检问题 40 项, 加裂气分装置共查处日周月检问题 54 项, 月检问题持续整改中。</p> <p>6) 1020-(K101+K102) B 润滑油粘度 132.2mm²/s 不合格, 置换并加样 136.7mm²/s 合格。</p> <p>7) 加裂气分装置完成 12 台机泵的联轴器检查, 煤柴油装置完成 9 台机泵的联轴器检查工作。蓄能器检查: 煤柴油加氢 0 台, 加裂气分 1 台, 1040-P109 蓄能器单向阀漏, 更换后备用。</p>			

二、下月工作计划安排：

- 1) 各装置机泵联轴器定期检查及蓄能器 PLAN53B 预防性检查。
- 2) 各装置机泵密封 PLAN23/52/53B 循环水管线进行预防性检查。
- 3) 煤油加氢装置 E201 增加冷冻水管线技改项目管线预制施工。
- 4) 2027 年大检修初步计划内容完善。
- 5) 继续对班组人员进行设备基础知识培训。
- 6) 各装置进行保温层下腐蚀检查。
- 7) 加氢裂化装置反应器 1040-R102 进行倾斜度检查。
- 8) 增加航煤加氢原料至柴油加氢装置原料跨线流程技改施工
- 9) 各装置压力管道及压力容器资料完善

三、部领导要求

- 1) 防腐保温脚手架单向预估金额大于 2 万元人民币（4000 文币）的要走审批程序，审批通过后才能实施。
- 2) 设备管理人员要按时参加设备培训，培训时间为每周六 8:00-12:00。
- 3) 公司已经召开全厂 2027 年大修首次会议，要迅速响应从以下方面着手：1. 常规检修查看图纸与相关资料，确认检修深度。2. 技改举措要主动跟工艺专业对接，提前查看图纸梳理好材料，提前规划。3. 发现缺陷问题要及时登记，确保无遗漏。4. 中和清洗要与工艺专业对接需要清洗的设备及相关方案。
- 4) 学习讨论公司管理制度，将相关内容完善到日周月检表格当中。
- 5) 1041-E101 初步判断为低流速区导致的垢下腐蚀与碱液浓度过高导致的碱脆现象，要加强现场脱液，降低介质中胺液及碱液浓度，同时在原料罐 1041-D101 处想办法加设破沫网，降低原料带液的几率。
- 6) 保温层下腐蚀要有计划性并严格按照计划进行。
- 7) 1020-P101 节能降耗工作要持续推进。
- 8) 热油泵联轴器检查放在 11-12 月份进行，保证半年一次。
- 9) 1040-A202A/B/C/D 容易出现偏流现象，因介质偏流后水温较高，水温高后容易产生结盐腐蚀管束，提醒班组如遇偏流现象可以通过调节风机频率来调整。
- 10) 弹簧支吊架检查要立足于班组，管理人员日常要对高压部位进行重点检查，副班时对班组进行关于弹簧支吊架方面的培训。
- 11) 气分装置循环水技改先穿管后拆除脚手架，其余作业大修时进行。