

 <b>HENG YI</b>	<b>Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司</b>		
	<b>Meeting Minutes</b> <b>会议纪要</b>		
Record No.	HYBN-T6-11-10002-005-2025		Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 7月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	YANG SHIHAI 杨仕海
Date/时间	15:00, 8 <sup>th</sup> Aug	Venue 地点	CCR209
Signer/签发人:			
 <b>孙建怀</b>			
<b>Signing Date/签发日期: 2025年8月11日</b>			
Attendees/参会人员:			
孙建怀、杨帆、杨仕海、孙伟锋、蒋翔明、黄艳芯、赵利霞、杨诗唯			
Content/纪要内容:			
<p>本次会议由杨仕海副部长主持，由工艺专业汇报各装置7月份专业日周月检统计分析、7月份工艺技术管理总结，部领导针对各装置的生产情况进行点评并作出以下要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、7月份开展的应急演练由本地员工指挥，8月开始由中方员工指挥，人员要不断强化记忆，防止长时间不参与导致应急处置技能的生疏。</li> <li>2、柴油加氢反应缓蚀剂的加注，更新加注方案后，要跟踪班组执行情况，防止错误操作，缓蚀剂的单耗是公司年度考核指标，因此需要严格控制。</li> <li>3、公司统计全厂各装置超负荷部位信息，二部主要集中在航煤加氢和柴油加氢装置，接下来要继续针对超负荷部位开展应对措施的编制和落实。</li> <li>4、航煤加氢装置催化剂提温速度过快，7月份床层下部温度已经超出工艺卡片，根据近期原油性质改变后的催化剂温度情况，长远上做换剂的准备工作，近期要根据硫含量情况，适当对柴油加氢的产品硫含量低控，将航煤加氢的反应温度尽量低控，另一方面冷冻水流程要及时投用，规避高闪点柴油生产期间焦汽的降量操作，稳定航煤加氢的焦汽掺炼量在20t/h以内，对催化剂的高点温度控制有利。</li> <li>5、8月份副班对各班组进行全厂6、7月份的生产波动和异常工况进行学习。</li> <li>6、技术人员编制资料要注意用语措辞，表达要严谨，减少口语用词。</li> </ol>			

- 7、柴加一反的压降还在缓慢上涨，目前面临的长周期生产压力仍然很大，P-104 的变频先维持不变。
- 8、加裂一反的床层径向温差扩大，与装置加工负荷、床层氢油比有很大关系，生产上要保持大的氢油比操作，一反二床的反应温度可以略高于二反一二床层反应温度，有助于二反催化剂活性的保持。
- 9、航煤加氢冷高分油至柴油加氢 C-201 流程，要改造到柴油加氢低分油流控阀之后，变更要提交设计院，走正式变更流程。
- 10、加裂 KF848 催化剂的效果评价，要取得催化剂厂家的认可。