
	Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司		
	Meeting Minutes 会议纪要		
	Record No.	HYBN-T6-11-10002-005-2025	Page 1 of 2
Meeting Title 会议名称	炼油二部 9 月份工艺技术例会	Chairperson 主持人	Sun Weifeng 孙伟锋
Date/时间	14:00, 10 th Oct	Venue 地点	CCR209
Signer/签发人: <div style="text-align: center;">  Signing Date/签发日期: 2025 年 10 月 11 日 </div>			
Attendees/参会人员: 杨仕海、杨帆、孙伟锋、汪春樨、焦雷甫、黄艳芯、赵利霞、Yong Sze Wei			
Content/纪要内容: <p>本次会议由孙伟锋副部长主持，由工艺专业汇报各装置 9 月份专业日周月检统计分析、9 月份工艺技术管理总结，部领导针对各装置生产情况进行点评并作出以下要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 11 月将进行公司体系外审，各专业对于去年存在的问题首先进行检查，对于今年体系外审提前进行准备，利用日周月检检查和发现问题，有问题及时整改。 对于塔罐切液的问题，各装置工程师对班组要进行提问，提问切液期间内操的注意事项，风险监控点，班组需安排专人进行作业，严禁巡检人员进行切液操作，同时要求做好内外操的联系沟通和相互提醒。 预加氢转产期间各装置的操作调整要做好技术总结，吸取每次装置调整的经验，在装置偶然碰到类似的问题时，能够给出操作指导，快速去解决问题。各工程师在装置遇到特殊或有代表性的工况时，要做好运行工况参数的收集。 盲板作业检持一盲板一票证，有不规范的情况要立即去整改，去年在其他装置存在类似的问题被外审列为问题项，工艺专业作为盲板管理的归口专业要规范票证。 各项作业计划各工程师要做好闭环管理和检查工作，强调作业计划的严肃性，必须要求班组按节点、保质量完成工作计划，对于干活不认真、不仔细、拖拉没有节点意识的班组进行严肃考核。 柴油装置近期因负荷提高、氢耗增加，R101 床层压降和 P104 出口流量均出现恶化的情 			

况，P104 变频调整后，其出口流量依旧下滑，在对 R101 二、三床补充氢流量提高后，发现 P104 出口流量增加明显，日后对其继续进行调整，在作用不明显后再逐步提高 P104 变频。

7. 柴油 R101 循环比目前低于卡片下限，联系生产调度部进行评审，目前生产运行上只要 P104 出口流量能够保持，R101 压降目前能够接受。
8. 装置不能为了降低化材单耗而造成设备的腐蚀，一旦设备保护膜破坏，再建立保护膜所需的化材单耗远大于前期降低量，在分析数据异常时需及时加样分析，并对化材机泵行程进行调整。
9. 培训专业年底将全年副班培训成绩汇总起来，对于考试成绩突出、表现优异的员工要进行奖励。