


| | | | |
|--|---|---------------------------|--------------------|
|  HENGYI | Hengyi Industries Sdn Bhd 恒逸实业（文莱）有限公司 | | |
| | Meeting Minutes 会议纪要 | | |
| | Record No. | HYBN-T6-11-10002-005-2025 | Page 1 of 2 |
| Meeting Title 会议名称 | 炼油二部 11 月份工艺技术例会 | Chairperson 主持人 | Sun Weifeng 孙伟锋 |
| Date/时间 | 14:00, 9 th Dec | Venue 地点 | CCR209 |
| Signer/签发人: <div>杨帆</div> <div>Signing Date/签发日期: 2025 年 12 月 10 日</div> | | | |
| Attendees/参会人员: 杨帆、孙伟锋、蒋翔明、汪春樨、赵覃学、TOK SHENGHUNG | | | |
| Content/纪要内容: <p>本次会议由孙伟锋副部长主持，由工艺专业汇报各装置 1 月份专业日周月检统计分析、11 月份工艺技术管理总结，部领导针对各装置生产情况进行点评并作出以下要求：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 工艺专业牵头员工培训，工程师日常要注意检查内、外操操作纪律和操作习惯，提高员工日常操作的规范性，对于调整野路子，铤而走险的操作方法必须指出、整改并严肃考核。2. 交接班内容中对于内操操作变动、现场流程改动必须进行说明，现场各类作业完成后不能简单发布已完成，需明确说明流程投用状态，便于接班班组掌握工艺调整变化。3. 关于事故处理人员紧缺是个长期的话题，关键在于如何将人员合理安排，如何提高内操事故处理能力，目前装置人员能力参差不齐，管理人员需要下沉班组了解班组人员现状，指出班组关键岗位人员对于事故处置的理解偏差，对内操提要求，将切断阀、电动阀、调节阀利用好，除隔离不到位或流程调整必须外操辅助现场关阀外，杜绝一味让外操关阀的现象，同时利用好已经顶岗的文莱员工，事故处置中基础工作能够部分分担，人员紧缺的问题将大幅改善。4. 柴油加氢装置 11 月份逐步提至满负荷并且进行了满负荷标定，进入 12 月以来 P104 运行工况和一反床层压降均快速恶化，对比装置加工量、床层压降、P104 出口流量呈现出一致的变化趋势，P104 尚存的变频资源有限，装置距离 27 年大修尚早，同时为了兼顾 P104 最低设计运行流量，所以必须合理利用仅存的变频资源，尽可能延长装置运行 | | | |

周期，减少或不进行反吹操作。

5. 柴油装置反冲洗过滤优化工作发现，在提高混合原料温度因动力粘度降低有限，对降低反冲洗污油量无明显改善，虽然降低反冲洗过滤器冲洗时间单次反冲洗污油量降低明显，但因反冲洗效果降低导致冲洗频次增加，总的污油量并无明显改善，与设计厂家交流结合前期反冲洗过滤器运行情况，可以判断其运行正常，反冲洗污油量大和反冲洗频次高主要与上游原料粘度大、杂质多有关，若条件允许后续考虑进行逐台清洗。
6. 12 月进行联系汇报、外操巡检质量检查两项活动，工程师在日常检查要着重进行检查，发现问题及时指出、整改并落实考核，将制度要求严格落地执行，树立员工的红线意识。
7. 热电部转变为 3 炉运行基本确定，煤柴油装置处于甩电停工的第一梯队，虽然光伏储能、莫拉外供电在原理上瞬间不会造成煤柴油甩电停工，但在 6h 之内备用锅炉不能及时启动，煤柴油装置在调度的告知下要求在 40min 之内停工，相关预案已经编制完成，两套装置的处理原则不同建立在事故状态下装置的风险差异，对于班组要进行说明和宣贯，提高班组对于装置事故状态下工艺处置的理解。
8. 柴油装置与雅保催化剂技术协议会签本周能够完成，柴油和加裂装置的催化剂必选报告要及时进行编制，尽快提报，务必在 12 月 25 号之前完成。